

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Тульский государственный университет»

Политехнический институт
Кафедра «Робототехника и автоматизация производства»

Утверждено на заседании кафедры
«Робототехника и автоматизация
производства»
«14» января 2021г., протокол №6

Заведующий кафедрой



Е.В. Ларкин

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ (ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ) ДЛЯ
ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО
ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)**

«Надежность информационно-измерительных систем роботов»

**основной профессиональной образовательной программы
высшего образования – программы бакалавриата**

по направлению подготовки

09.03.02 Информационные системы и технологии

с направленностью (профилем)

Информационные системы и технологии в робототехнике

Форма обучения: очная

Идентификационный номер образовательной программы: 090302-02-21

Тула 2021 год

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
фонда оценочных средств (оценочных материалов)

Разработчик:

Кузнецова Татьяна Рудольфовна, доцент, канд. техн. наук,
(ФИО, должность, ученая степень, ученое звание) (подпись)



1. Описание фонда оценочных средств (оценочных материалов)

Фонд оценочных средств (оценочные материалы) включает в себя контрольные задания и (или) вопросы, которые могут быть предложены обучающемуся в рамках текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по дисциплине (модулю). Указанные контрольные задания и (или) вопросы позволяют оценить достижение обучающимся планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), установленных в соответствующей рабочей программе дисциплины (модуля), а также сформированность компетенций, установленных в соответствующей общей характеристике основной профессиональной образовательной программы.

Полные наименования компетенций представлены в общей характеристике основной профессиональной образовательной программы.

2. Оценочные средства (оценочные материалы) для проведения текущего контроля успеваемости обучающихся по дисциплине (модулю)

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-2

1. Какие методы определения коэффициента чувствительности вы знаете?
2. Чем характеризуется поле допустимых отклонений?
3. Предельные отклонения выходной характеристики?
4. Чем характеризуется технологический процесс сборки технических систем?
5. Считается, что сборка является взаимозаменяемой, если неравенство выполняется при соблюдении следующих двух условий _____
6. Какие исходные уравнения суммирования погрешностей вы знаете?
7. Чем характеризуется технологический процесс сборки технических систем?
8. Уравнения суммирования параметров полей допусков методом вероятностного суммирования _____
9. Что такое коэффициенты относительного рассеивания?
10. Что определяют коэффициенты относительной асимметрии?
11. Выбор метода расчета допусков и способа сборки
12. Сборка по принципу ПВЗ. Что означает и когда применяют?
13. Когда используют сборку по принципу НПВЗ?
14. Сборка по принципу компенсации
15. Сборка с компенсацией погрешности выходной характеристики
16. Какой способ предварительного выбора метода сборки вы знаете?
17. Основы расчета при сборке по принципу взаимозаменяемости.
18. Решение прямой задачи методом максимум-минимум.
19. Опишите метод равной точности производства.
20. Методика расчета прямой задачи методом максимум-минимум?
21. Методика расчета задачи анализа методом вероятностного суммирования

22. Машинные методы синтеза допусков
23. Опишите метод равных допусков.
24. Чем отличаются технологические ограничения от функциональных ограничений.
25. Что является критерием или функцией качества?
26. Опишите метод пропорционального влияния.