

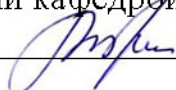
МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Тульский государственный университет»

Политехнический институт
Кафедра «Технологические системы пищевых, полиграфических
и упаковочных производств»

Утверждено на заседании кафедры
«Технологические системы пищевых, поли-
графических и упаковочных производств»
«26» января 2022 г., протокол № 6

Заведующий кафедрой

 В.В. Прейс

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
«Технология и оборудование послепечатных процессов»**

**основной профессиональной образовательной программы
высшего образования – программы бакалавриата**

по направлению подготовки
29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства

с направленностью (профилем)
Технология полиграфического производства

Формы обучения: заочная

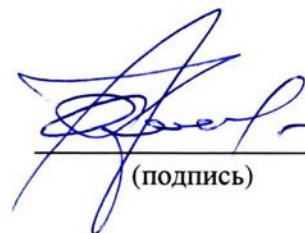
Идентификационный номер образовательной программы: 290303-01-22

Тула 2022 год

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
рабочей программы дисциплины (модуля)

Разработчик:

Проскуряков Н.Е., профессор, докт. техн. наук, профессор
(ФИО, должность, ученая степень, ученое звание)



(подпись)

1 Цель и задачи освоения дисциплины (модуля)

Целью изучения дисциплины «Технология и оборудование послепечатных процессов» являются углубление знаний и освоение технологических процессов послепечатной обработки и тенденцией их развития и ознакомление с основами устройства, производства и эксплуатации технологического послепечатного оборудования.

Задачами освоения дисциплины являются:

- практическое применение полученных знаний по послепечатным процессам, месте их в технологической цепочке, о технологии полиграфического производства и перспективах ее развития;
- получение навыков послепечатной обработки и параметров, формирующих качество отделки печатной продукции;
- овладение методикой контроля, оценки и управления послепечатными процессами.

2 Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы

Учебная дисциплина (модуль) относится к обязательной части профессиональной образовательной программы.

Дисциплина (модуль) изучается в 8 семестре.

3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю)

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы (формируемыми компетенциями), установленными в общей характеристике основной профессиональной образовательной программы, приведён ниже.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

Знать:

1. современные оборудование, материалы и технологии изготовления конкурентоспособной продукции полиграфического и упаковочного производства; методы контроля соблюдения технологической дисциплины и приемов энерго- и ресурсосбережения; способы осуществления связи с поставщиками материалов, оборудования, приборов, программных средств, заказчиками и продавцами услуг; методы контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции полиграфического и упаковочного производства. (ОПК-2.1).

Уметь:

1. выбирать современное оборудование, материалы и технологии производства полиграфической и упаковочной продукции с учетом требований к качеству продукции, ее безопасности и экономических ограничений; выбирать методы контроля соблюдения технологической дисциплины и приемов энерго- и ресурсосбережения; выбирать способы осуществления связи с поставщиками материалов, оборудования, приборов, программных средств, заказчиками и продавцами услуг; выбирать оптимальные методы контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции полиграфического и упаковочного производства (ОПК-2.2).

Владеть:

1. способностью участвовать в выборе современного оборудования, материалов, реализации технически совершенных современных технологий изготовления конкурентоспособной продукции полиграфического и упаковочного производства; владеть основными методами

измерений, испытаний и контроля материалов полиграфического и упаковочного производства; способностью участвовать в осуществлении контроля соблюдения технологической дисциплины и приемов энерго- и ресурсосбережения; способностью участвовать в осуществлении связей с поставщиками материалов, оборудования, приборов, программных средств, заказчиками и продавцами услуг; участвовать в реализации контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции полиграфического и упаковочного производства (ОПК-2.3).

Полные наименования компетенций представлены в общей характеристике основной профессиональной образовательной программы.

4 Объем и содержание дисциплины (модуля)

4.1 Объем дисциплины (модуля), объем контактной и самостоятельной работы обучающегося при освоении дисциплины (модуля), формы промежуточной аттестации по дисциплине (модулю)

Номер семестра	Формы промежуточной аттестации	Общий объем в зачетных единицах	Общий объем в академических часах	Объем контактной работы в академических часах						Объем самостоятельной работы в академических часах
				Лекционные занятия	Практические (семинарские) занятия	Лабораторные работы	Клинические практические занятия	Консультации	Промежуточная аттестация	
заочная форма обучения										
8	КР, Э	4	144	4	12	16	–	3	0,5	108,5
Итого	КР, Э	4	144	4	12	16	–	3	0,5	108,5

4.2 Содержание лекционных занятий

Заочная формы обучения

№ п/п	Темы лекционных занятий
8 семестр	
1	1. Отделка листовой печатной продукции 2. Изготовление тетрадей 3. Комплектовка блоков 4. Основные операции по скреплению и обработке книжных блоков 5. Изготовление обложек и переплетных крышек
2	6. Полиграфическое оформление переплетных крышек 7. Вставка блоков в переплетные крышки 8. Завершающие переплетные операции 9. Отделка печатной продукции 10. Методы и средства контроля качества полуфабрикатов и книг

4.3 Содержание практических (семинарских) занятий Для заочной формы обучения

№ п/п	Темы практических (семинарских) занятий
8 семестр	
1	Раскрой материалов для форзацев
2	Расчёт количества страниц в тетради
3	Расчёт расхода ниток для шитья блока

4.4 Содержание лабораторных работ

Для заочной формы обучения

№ п/п	Темы лабораторных работ
8 семестр	
	Техника безопасности. Вводное занятие.
1	Изучение способов фальцовки
2	Изготовление спуска полос для книжно-журнальных изданий
3	Изучение процесса обработки книжных блоков
4	Изучение процесса изготовления переплетных крышек
5	Общая характеристика полиграфического издания
6	Расчёт материалов при производстве упаковки
7	Выбор материалов и технологий для запечатывания и отделки полиграфической продукции
8	Изучение свойств лаков при отделке различных типов бумаг

4.5 Содержание клинических практических занятий

Занятия указанного типа не предусмотрены основной профессиональной образовательной программой.

4.6 Содержание самостоятельной работы обучающегося

Для заочной формы обучения

№ п/п	Виды и формы самостоятельной работы
8 семестр	
1	Подготовка к практическим (семинарским) занятиям
2	Подготовка к лабораторным работам
3	Подготовка к промежуточной аттестации и ее прохождение
4	Подготовка к защите курсовой работы

Система формирования оценки результатов обучения по дисциплине (модулю) в рамках текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающегося

Заочная форма обучения

Мероприятия текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающегося		Максимальное количество баллов
8 семестр		
Текущий контроль успеваемости	Оцениваемая учебная деятельность обучающегося:	
	Посещение лекционных занятий	10
	Выполнение лабораторных работ	24
	Работа на практических занятиях	16
	Итого	60
Промежуточная аттестация	Экзамен	40 (100*)
	Курсовая работа	100

* В случае отказа обучающегося от результатов текущего контроля успеваемости

Шкала соответствия оценок в стобалльной и академической системах оценивания результатов обучения по дисциплине (модулю)

Система оценивания результатов обучения	Оценки			
Стобалльная система оценивания	0 – 39	40 – 60	61 – 80	81 – 100
Академическая система оценивания (экзамен, дифференцированный зачет, защита курсового проекта, защита курсовой работы)	Неудовлетворительно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично
Академическая система оценивания (зачет)	Не зачтено	Зачтено		

6 Описание материально-технической базы (включая оборудование и технические средства обучения), необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Для проведения занятий требуется учебная аудитория, оснащенная доской для написания мелом, а также ноутбуком, видеопроектором, настенным экраном, колонками (лекции, практические занятия и лабораторные работы).

7 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

7.1 Основная литература

1. Сафонов А.В. Проектирование полиграфического производства [Электронный ресурс]: учебник/ Сафонов А.В., Могинов Р.Г., Климова Е.Д.— Электрон. текстовые данные. — М.: Дашков и К, 2012. — 500 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/14086> . — ЭБС «IPRbooks», по паролю.

2. Стефанов, С. Когда какой печатью печатать / С. Стефанов. — М.: Репроцентр-М, 2004. — 24 с.

3. Киппхан, Г. Энциклопедия по печатным средствам информации: Технологии и способы производства: Пер. с нем. / Г. Киппхан; Моск. гос. ун-т печати. — М.: МГУП, 2003. — 1280 с.

4. Кейф, М. Д. Послепечатные технологии = Desingnr's postpress companion / М. Д. Кейф; пер. с англ. С. И. Купцова; под ред. С.И. Стефанова.— М.: ПРИНТ-МЕДИА центр: Вариант, 2005.— 280 с.

5. Романо, Ф. Принт-медиа бизнес: современные технологии издательско-полиграфической отрасли: учеб. пособие для вузов / Ф. Романо; пер. с англ. М. Бредис [и др.]; под ред. Кузьмина Б.А. — М.: ПРИНТ-МЕДИА центр, 2006.— 456 с.

6. Кулак М.И. Технология полиграфического производства (электронный ресурс): монография / М.И. Кулак, С.А. Ничипорович, Н.Э. Трусевич. – Минск: Белорусская наука, 2011. – 371 с. – Режим доступа <http://www.iprbookshop.ru/10097>. – ЭБС IPRBooks, по паролю.

7.2 Дополнительная литература

1. Стефанов, С. Способы печатания, применяемые в полиграфии / С. Стефанов. — М.: Репроцентр-М, 2003. — 33 с.

2. Стефанов, С. Оценка печати оттисков / С. Стефанов; под ред. Ю. Стефановой. — М.: Репроцентр-М, 2003. — 38 с.

3. Проскуряков Н.Е., Кузовлева О.В. Основные полиграфические термины: учебно-методич. пособие. – Тула: Изд-во ТулГУ, 2014. – 144 с. (Электронный читальный зал "БИБЛИОТЕХ"). – Режим доступа: <https://tsutula.bibliotech.ru>, по паролю.

4. Стефанов, С. Качество печатной продукции / С. Стефанов; под ред. Ю. Стефановой. — М.: Репроцентр М, 2005.— 76 с.

5. Ханлон, Д.Ф. Упаковка и тара. Проектирование, технологии, применение = Handbook of Package Engineering / Д.Ф. Ханлон, Р.Д. Келси, Х. Е. Форсинию; пер. с англ. под общ. ред. В.Л. Жавнера.— СПб: Профессия, 2006.— 632 с.

8 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

1. Научная Электронная Библиотека [eLibrary](http://elibrary.ru) - библиотека электронной периодики.- Режим доступа: [http://elibrary.ru/](http://elibrary.ru), по паролю.- Загл. с экрана.

2. ЭБС Издательства «Лань» [e.lanbook](http://e.lanbook.com/).- Режим доступа: <http://e.lanbook.com/>, по паролю.- Загл. с экрана.

3. ЭБС IPRBooks универсальная базовая коллекция изданий. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru>, по паролю.

4. <http://www.publish.ru/>- Портал о полиграфии и издательских технологиях

5. Журнал "Тара и упаковка" / Объединенная редакция журналов "Тара и упаковка" и "Логистика". Издаётся с 1999 г.- Выходит ежемесячно. — ISSN 0868-5568 — <http://magpack.ru/win/about.html#4>

9 Перечень информационных технологий, необходимых для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

9.1 Перечень необходимого ежегодно обновляемого лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства

1. Пакет офисных приложений «МойОфис».
2. Текстовый редактор Microsoft Word;
3. Программа для работы с электронными таблицами Microsoft Excel;
4. Программа подготовки презентаций Microsoft PowerPoint.

9.2 Перечень необходимых современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

1. Компьютерная справочная правовая система Консультант Плюс.