


МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Тульский государственный университет»

Политехнический институт
Кафедра «Промышленная автоматика и робототехника»

Утверждено на заседании кафедры
«Промышленная автоматика
и робототехника»
«17» января 2023 г., протокол № 2

И.о. заведующего кафедрой

 О.А. Ерзин

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
«Технология формных процессов»
основной профессиональной образовательной программы
высшего образования – программы бакалавриата**

по направлению подготовки
29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства
с направленностью (профилем)
Технология полиграфического производства

Формы обучения: заочная

Идентификационный номер образовательной программы: 290303-01-23

Тула 2023 год

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
рабочей программы дисциплины (модуля)

Разработчик:

Пальчун Е.Н., доцент, канд. техн. наук.
(ФИО, должность, ученая степень, ученое звание)



(подпись)

1. Описание фонда оценочных средств (оценочных материалов)

Фонд оценочных средств (оценочные материалы) включает в себя контрольные задания и (или) вопросы, которые могут быть предложены обучающемуся в рамках текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по дисциплине (модулю). Указанные контрольные задания и (или) вопросы позволяют оценить достижение обучающимся планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), установленных в соответствующей рабочей программе дисциплины (модуля), а также сформированность компетенций, установленных в соответствующей общей характеристике основной профессиональной образовательной программы.

Полные наименования компетенций и индикаторов их достижения представлены в общей характеристике основной профессиональной образовательной программы.

2. Оценочные средства (оценочные материалы) для проведения текущего контроля успеваемости обучающихся по дисциплине (модулю)

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.1)

1. Какую твердость по Шору, шкала А, могут иметь фотополимерные печатные формы?
2. Какой минимальный размер линий и отдельно стоящих точек имеют фотополимерные печатные формы?
3. Какие средние значения линеатуры обеспечиваются фотополимерными печатными формами?
4. Расположите эти операции технологического процесса изготовления флексографской печатной формы в правильном порядке: 1)Основное экспонирование 2)Экспонирование обратной стороны 3)Сушка 4)Вымывание 5)Дополнительное экспонирование 6)Финишинг.
5. Спектр излучения источника света (ламп) для основного экспонирования:
6. Каков спектр излучения источника света (ламп) для финишинга?
7. Каков спектр излучения источника света (ламп) для дополнительного экспонирования?
8. При какой температуре в градусах Цельсия осуществляется сушка фотополимерных печатных форм?
9. Для печати какой полиграфической продукции используются фотополимерные печатные формы толщиной 6,35 мм?
10. Для печати какой полиграфической продукции используются фотополимерные печатные формы толщиной 1,14 мм?

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.2)

1. Для печати какой полиграфической продукции используются фотополимерные печатные формы толщиной 2,84 мм?
2. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы создает основание формы, определяет глубину рельефа и обеспечивает сцепление подложки с фотополимеризующимся слоем?
3. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы служит для устранения ее липкости?
4. Какая технологическая операция обеспечивает стабильную толщину и качество фотополимерной печатной формы?

5. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы служит для формирования рельефа печатающих элементов формы?
6. На какой операции технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы удаляется незаполимеризованный материал печатной формы?
7. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы обеспечивает ее устойчивость к растворителям красок и смывочным средствам, придает форме окончательную твердость?
8. На какой операции технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы с фотополимерной пластины снимается защитная пленка?
9. Для изготовления каких печатных форм применяются фотополимерные пластины с маскирующим слоем?
10. Для какого способа печати нельзя изготовить печатные формы методом прямого лазерного гравирования?

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.3)

1. Для какого способа печати можно изготовить формы электронно-механическим прямым лазерным гравированием?
2. Какой способ печати использует эластичные печатные формы?
3. Тепловое лазерное воздействие на поверхность формного материала или относительно толстые покрытия также вызывает изменение их агрегатного состояния и удаления материала. Этот метод называют...
4. Показатель, характеризующий качество воспроизведения на печатных формах тоновых или растровых изображений?
5. Какие свойства оцениваются величиной краевого угла смачивания и зависят от формного материала и технологии изготовления форм и определяются лабораторными методами не на печатной форме, а на подготовленных образцах?
6. К каким показателям печатных форм относится микротвердость?
7. К каким показателям печатных форм относится тиражестойкость?
8. К каким показателям печатных форм относится разрешающая способность?
9. Сколько основных стадий включает копировальный процесс?
10. Какой показатель характеризует возможность воспроизведения на печатной форме мелких деталей изображения?

3. Оценочные средства (оценочные материалы) для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.1)

1. Формы какого вида печати характеризуются пространственным разделением печатающих и пробельных элементов: рельефные печатающие элементы практически находятся в одной плоскости, а пробельные углублены на различную величину?
2. Формы какого вида печати характеризуются пространственным разделением печатающих и пробельных элементов: печатающие элементы углублены на различную или одинаковую величину по отношению к расположенным в одной плоскости пробельным элементам?
3. Позитивное копирование относится к ... записи информации в формном процессе.
4. Показатель печатных форм, характеризующий их прочность и пластичность, который зависит от природы формного материала это:
5. Растровые и штриховые (в том числе и текстовые) негативы или диапозитивы, изготовленные на прозрачной подложке это:

6. Тонкая (0,15-0,8 мм) металлическая или полимерная подложка, на которой находится регистрирующий информацию светочувствительный копирующий слой 2 и, во многих случаях, другие вспомогательные слои это:

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.2)

1. Для печати какой полиграфической продукции используются фотополимерные печатные формы толщиной 2,84 мм?
2. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы создает основание формы, определяет глубину рельефа и обеспечивает сцепление подложки с фотополимеризующимся слоем?
3. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы служит для устранения ее липкости?
4. Какая технологическая операция обеспечивает стабильную толщину и качество фотополимерной печатной формы?
5. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы служит для формирования рельефа печатающих элементов формы?
6. На какой операции технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы удаляется незаполимеризованный материал печатной формы?
7. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы обеспечивает ее устойчивость к растворителям красок и смывочным средствам, придает форме окончательную твердость?
8. На какой операции технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы с фотополимерной пластины снимается защитная пленка?
9. Для изготовления каких печатных форм применяются фотополимерные пластины с маскирующим слоем?
10. Для какого способа печати нельзя изготовить печатные формы методом прямого лазерного гравирования?

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.3)

1. Среди вариантов форматной записи наибольшее распространение имеют?
2. С учетом какого переноса изображение на печатной форме должно быть зеркальным?
3. У гравированных форм чем, ниже линиятура тем...
4. Современные фотонаборные автоматы относятся к поколению фотонаборных машин ...
5. Цифровой способ представления графического изображения дает возможность записывать на фотоматериал ...
6. Фотонаборные автоматы (ФНА) применяются для получения скрытого фотографического изображения текста и растрованных иллюстраций в допечатных процессах по технологии ...
7. Характер размещения и транспортирования фотоматериала и способ развертки изображения определяются ..
8. Фотоматериал (листовой) располагается на внешней поверхности непрерывно вращающегося барабана, а развертка изображения осуществляется по вертикали за счет вращения барабана и по горизонтали за счет перемещения оптической системы вдоль образующей барабана у ..
9. Для того, чтобы не применять ручной монтаж пленки, формат ФНА должен ...
10. ... - это количество точек, воспроизводимых лазерным лучом, на единицу длины фотоматериала

4. Оценочные средства (оценочные материалы) для проведения промежуточной аттестации обучающихся (защиты курсового проекта) по дисциплине (модулю)

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.1)

1. Какую твердость по Шору, шкала А, могут иметь фотополимерные печатные формы?
2. Какой минимальный размер линий и отдельно стоящих точек имеют фотополимерные печатные формы?
3. Какие средние значения линеатуры обеспечиваются фотополимерными печатными формами?
4. Расположите эти операции технологического процесса изготовления флексографской печатной формы в правильном порядке: 1)Основное экспонирование 2)Экспонирование обратной стороны 3)Сушка 4)Вымывание 5)Дополнительное экспонирование 6)Финишинг.
5. Спектр излучения источника света (ламп) для основного экспонирования:
6. Каков спектр излучения источника света (ламп) для финишинга?
7. Каков спектр излучения источника света (ламп) для дополнительного экспонирования?
8. При какой температуре в градусах Цельсия осуществляется сушка фотополимерных печатных форм?
9. Для печати какой полиграфической продукции используются фотополимерные печатные формы толщиной 6,35 мм?
10. Для печати какой полиграфической продукции используются фотополимерные печатные формы толщиной 1,14 мм?

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.2)

1. Для печати какой полиграфической продукции используются фотополимерные печатные формы толщиной 2,84 мм?
2. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы создает основание формы, определяет глубину рельефа и обеспечивает сцепление подложки с фотополимеризующимся слоем?
3. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы служит для устранения ее липкости?
4. Какая технологическая операция обеспечивает стабильную толщину и качество фотополимерной печатной формы?
5. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы служит для формирования рельефа печатающих элементов формы?
6. На какой операции технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы удаляется незаполимеризованный материал печатной формы?
7. Какая операция технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы обеспечивает ее устойчивость к растворителям красок и смывочным средствам, придает форме окончательную твердость?
8. На какой операции технологического процесса изготовления фотополимерной печатной формы с фотополимерной пластины снимается защитная пленка?
9. Для изготовления каких печатных форм применяются фотополимерные пластины с маскирующим слоем?
10. Для какого способа печати нельзя изготовить печатные формы методом прямого лазерного гравирования?

Перечень контрольных заданий и (или) вопросов для оценки сформированности компетенции ПК-5 (контролируемый индикатор достижения компетенции ПК-5.3)

1. Для какого способа печати можно изготовить формы электронно-механическим прямым лазерным гравированием?
2. Какой способ печати использует эластичные печатные формы?
3. Тепловое лазерное воздействие на поверхность формного материала или относительно толстые покрытия также вызывает изменение их агрегатного состояния и удаления материала. Этот метод называют...
4. Показатель, характеризующий качество воспроизведения на печатных формах тоновых или растровых изображений?
5. Какие свойства оцениваются величиной краевого угла смачивания и зависят от формного материала и технологии изготовления форм и определяются лабораторными методами не на печатной форме, а на подготовленных образцах?
6. К каким показателям печатных форм относится микротвердость?
7. К каким показателям печатных форм относится тиражестойкость?
8. К каким показателям печатных форм относится разрешающая способность?
9. Сколько основных стадий включает копировальный процесс?
10. Какой показатель характеризует возможность воспроизведения на печатной форме мелких деталей изображения?