


МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Тульский государственный университет»

Политехнический институт
Кафедра «Промышленная автоматика и робототехника»

Утверждено на заседании кафедры
«Промышленная автоматика
и робототехника»
«17» января 2023 г., протокол № 2

И.о. заведующего кафедрой

 О.А. Ерзин

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
«Основы полиграфического и упаковочного производства»
основной профессиональной образовательной программы
высшего образования – программы бакалавриата**

по направлению подготовки
29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства

с направленностью (профилем)
Технология полиграфического производства

Формы обучения: заочная

Идентификационный номер образовательной программы: 290303-01-23

Тула 2023 год

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
рабочей программы дисциплины (модуля)

Разработчик:

Пальчун Е.Н., доцент, канд. техн. наук.
(ФИО, должность, ученая степень, ученое звание)



(подпись)

1. Цель и задачи дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы полиграфического и упаковочного производства» являются:

- получение студентами базовых знаний в области полиграфических процессов;
- получение студентами базовых навыков работы на полиграфическом оборудовании.

Задачами освоения дисциплины являются:

- ознакомление студентов с основными этапами полиграфических процессов: допечатными, печатными, послепечатными..
- изучение основных способов печати
- изучение расходных материалов, применяемых в полиграфии.
- получение студентами базовых знаний о полиграфическом оборудовании.

– 2 Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы

- Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений основной профессиональной образовательной программы.
- Дисциплина (модуль) изучается в 4 семестре.

3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю)

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы (формируемыми компетенциями), установленными в общей характеристике основной профессиональной образовательной программы, приведён ниже.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен:

Знать:

1. Знает состав работ по подготовке исход- ных данных; основы проектирования полиграфи- ческого и упаковочного производств (ПК-7.1)

Уметь:

1. Умеет применять знание основ проекти- рования в подготовке исходных данных для проектирования изделий и разработки технологиче- ских процессов, технологических линий для вы- пуска печатной и упаковочной продукции, проек- тирования процессов изготовления продукции производств, использующих полиграфические технологии (ПК-7.2),

Владеть:

1. Владеет способностью участвовать в сбо- ре и подготовке исходных данных для проектирования; владеть нормативной документацией в сфере проектирования изделий и разработке тех- нологических процессов, технологических линий для выпуска печатной и упаковочной продукции, проектирования процессов изготовления продук- ции производств, использующих полиграфиче- ские технологии (ПК-7.3);

Полные наименования компетенций представлены в общей характеристике основной профессиональной образовательной программы.

4 Объем и содержание дисциплины (модуля)

4.1 Объем дисциплины (модуля), объем контактной и самостоятельной работы обучающегося при освоении дисциплины (модуля), формы промежуточной аттестации по дисциплине (модулю)

ер семе про меж уточ ной	В за че	акад емич	Объем контактной работы в академических часах	нои рабо ты в акад
-----------------------------------------	---------------	--------------	--------------------------------------------------	-----------------------------

				Лекционные занятия	Практические (семинарские) занятия	Лабораторные работы	Клинические практические занятия	Консультации	Промежуточная аттестация	
Очная форма обучения										
4	экзамен	3	108	8	12	20	–	2	0,25	65,75
Итого	экзамен	3	108	8	12	20	–	2	0,25	65,75

4.2 Содержание лекционных занятий

заочная формы обучения

№ п/п	Темы лекционных занятий
4 семестр	
1	Технологии цветоделения
2	Копии и репродукции
3	Изображения и оригиналы для полиграфических изданий
4	Макетирование и верстка

4.3 Содержание практических (семинарских) занятий

Для заочной формы обучения

№ п/п	Темы практических (семинарских) занятий
4 семестр	
1	Сравнительная оценка проявляемости формных пластин плоской офсетной печати
2	Исследование влияния режимов изготовления офсетных печатных форм форматной записью на их репродукционно- графические показатели
3	Оценка функции передачи модуляции формных пластин плоской офсетной печати
4	Исследование репродукционно-графических показателей форм плоской офсетной печати, изготовленных по элементной записью

4.4 Содержание лабораторных работ

№ п/п	Темы лабораторных работ
4 семестр	
1	Изучение аналоговой технологии изготовления печатных форм флексографской печати
2	Изучение цифровых технологий изготовления офсетных форм по схеме компьютер— печатная форма» на светочувствительных пластинах
3	Изучение цифровых технологий изготовления офсетных форм по схеме «компьютер —печатная форма» на термочувствительных пластинах
4	Изучение цифровых технологий изготовления офсетных печатных форм по схеме «компьютер — печатная машина»
5	Изучение цифровой технологии изготовления офсетных печатных форм по схеме «компьютер—традиционная печатная форма»
6	Изучение цифровой технологии изготовления офсетных печатных форм по схеме «компьютер—принтер»

№ п/п	Темы лабораторных работ
7	Изучение цифровой масочной технологии изготовления флексографских печатных форм

4.5 Содержание клинических практических занятий

Занятия указанного типа не предусмотрены основной профессиональной образовательной программой.

4.6 Содержание самостоятельной работы обучающегося

Для заочной формы обучения

№ п/п	Виды и формы самостоятельной работы
4 семестр	
1	Технологии цветоделения
2	Копия и репродукция
3	Изображения и оригиналы для полиграфических изданий
4	Цвет и цветовоспроизведение в полиграфии
5	Макетирование и верстка

5 Система формирования оценки результатов обучения по дисциплине (модулю) в рамках текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающегося

Заочная форма обучения

Мероприятия текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающегося			Максимальное количество баллов
4 семестр			
Текущий контроль успеваемости	Первый рубежный контроль	Оцениваемая учебная деятельность обучающегося:	
		Посещение лекционных занятий	5
		Работа на практических занятиях (№1-2)	10
		Выполнение самостоятельной работы (№1-3)	5
		Тестирование №1	10
		Итого	30
	Второй рубежный контроль	Оцениваемая учебная деятельность обучающегося:	
		Посещение лекционных занятий	5
		Работа на практических занятиях (№3-5)	9
		Выполнение самостоятельной работы (№4-6)	6
		Тестирование №2	10
		Итого	30
Промежуточная аттестация	Экзамен		40 (100*)

* В случае отказа обучающегося от результатов текущего контроля успеваемости

Шкала соответствия оценок в стобалльной и академической системах оценивания результатов обучения по дисциплине (модулю)

Система оценивания результатов обучения	Оценки			
Стобалльная система оценивания	0 – 39	40 – 60	61 – 80	81 – 100
Академическая система оценивания (экзамен, курсовая работа)	Неудовлетворительно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично

6 Описание материально-технической базы (включая оборудование и технические средства обучения), необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю) требуется:

- Рабочее место преподавателя должно быть оснащено видеопроектором, ноутбуком.
- Видеопроектор; настенный экран; компьютеры.

7 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

7.1 Основная литература

1) Организация и планирование производства : учеб. пособие для вузов / А. Н. Ильченко [и др.] ; под ред. А. Н. Ильченко, И. Д. Кузнецовой .— 3-е изд., стер .— М. : Академия, 2017 .— 208 с. : ил. — (Высшее профессиональное образование : Экономика и управление) .— Библиогр.: с. 203-204 .— ISBN 978-5-7695-6711-7 (в пер.).

2) Шишмарев, В. Ю. Автоматизация производственных процессов в машиностроении : учебник для вузов / В. Ю. Шишмарев .— М. : Академия, 2017 .— 364 с. : ил. — (Высшее профессиональное образование : Машиностроение) .— Библиогр. в конце кн. — ISBN 978-5-7695-3567-3 (в пер.) : 294,80.

7.2 Дополнительная литература

1) Юзефович, А.Н. Организация и планирование строительного производства : учебное пособие / А.Н.Юзефович .— М. : АСВ, 2014 .— 264с. : ил. — Библиогр.в конце кн. — ISBN 5-93093-187-9 : 150.00.

2) Новицкий, Н.И. Организация производства на предприятиях : Учебно-метод.пособие / Н.И.Новицкий .— М. : Финансы и статистика, 2012 .— 392с. : ил. — Библиогр.в конце кн. — ISBN 5-279-02122-9 : 82.41.

8 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

1. <https://tsutula.bibliotech.ru/> - Электронный читальный зал “БИБЛИОТЕХ”: учебники авторов ТулГУ по всем дисциплинам. Режим доступа: по паролю.- Загл. с экрана

2. <https://www1.fips.ru> – Федеральный институт промышленной собственности [Электронный ресурс]. Режим доступа: свободный.- Загл. с экрана

3. <http://window.edu.ru> - Единое окно доступа к образовательным ресурсам: портал [Электронный ресурс]. Режим доступа: свободный.- Загл. с экрана

4. <http://cyberleninka.ru/> - НЭБ КиберЛенинка научная электронная библиотека открытого доступа. Режим доступа: свободный.- Загл. с экрана.

9 Перечень информационных технологий, необходимых для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

9.1 Перечень необходимого ежегодно обновляемого лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства

1. Текстовый редактор Microsoft Word;
2. Программа для работы с электронными таблицами Microsoft Excel;
3. Программа подготовки презентаций Microsoft PowerPoint;

9.2 Перечень необходимых современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы не требуются.